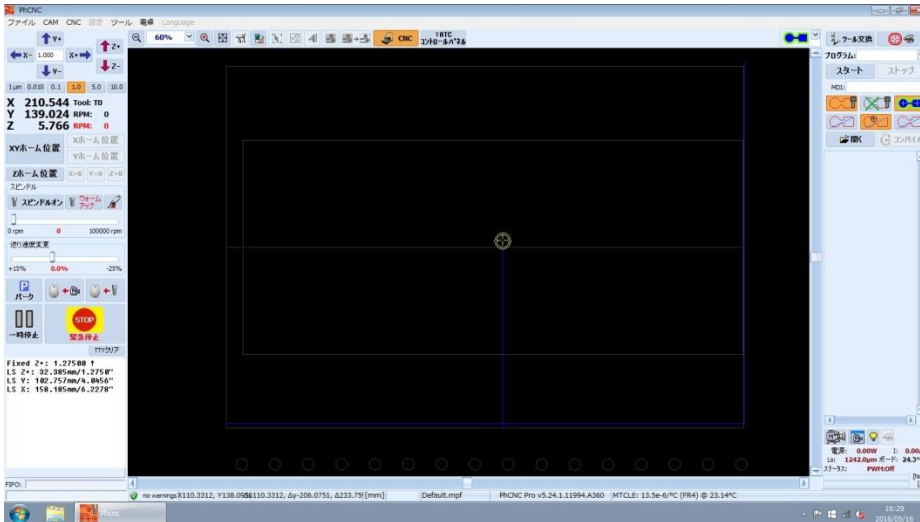


# 加工機専用木箱梱包・開梱手順

専用の梱包用木箱が届いたら下記手順にて梱包をお願いします。

修理対応の場合は修理完了後、弊社より梱包された状態にて発送致します。開梱時にも参照ください。この木箱は通い箱です、弊社へ速やかに返却をお願い致します。

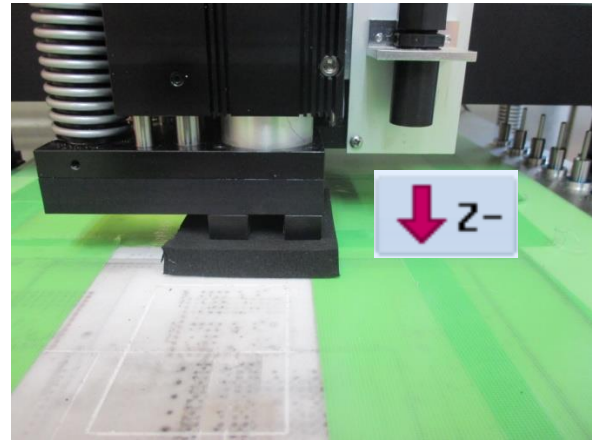
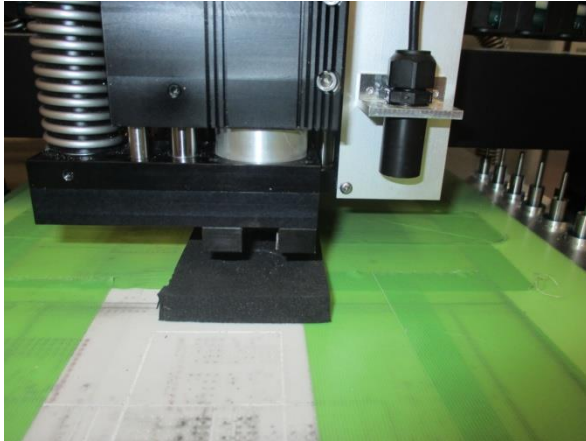
## 1 加工機ヘッドをテーブル中心に移動します。



A4xx の場合 X:130Y:105

A6xx の場合 X:210Y:139

## 2 ヘッド下へ付属の緩衝材を置いてヘッドを下げます。



## 3 加工機の電源を切ります。

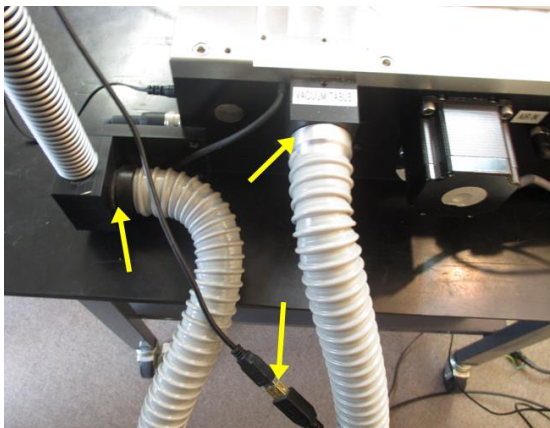
## 4 接続ケーブル類を外します。カバーがある場合はカバーフレーム外へケーブルを出します。



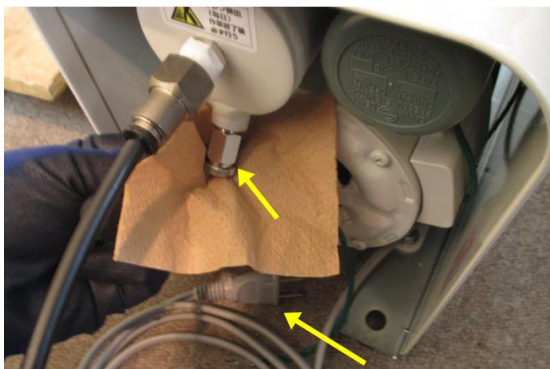
- ・ 電源ケーブル
- ・ 通信ケーブル



- ・ 集塵機ケーブル  
(集塵機オプション付の場合)
- ・ ファンケーブル  
(消音安全カバーにファンがある場合)
- ・ インターロックケーブル  
(消音安全カバーインターロック付の場合)



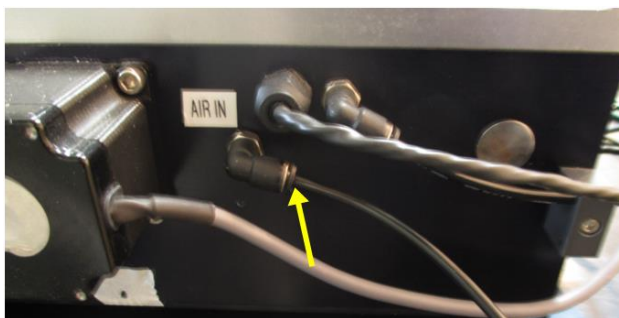
- ・ 集塵機ホース
- ・ カメラ延長ケーブル



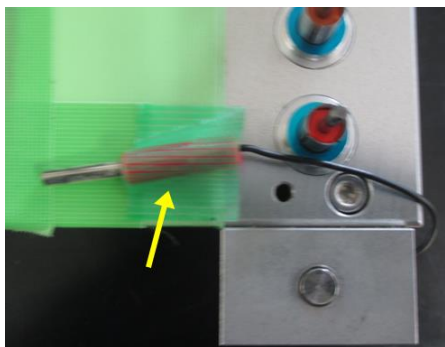
- ・ エアーホース  
エアーホースは外す前に、コンプレッサーの電源ケーブルを抜いて、ドレインコックを開きタンク内のエアを抜いてからホースを外します。

エアーホースの外し方

プラグリングを押し、チューブを抜きます



- ・ 深さセンサーケーブル  
コネクタを抜きテーブル上へテープで固定してください。



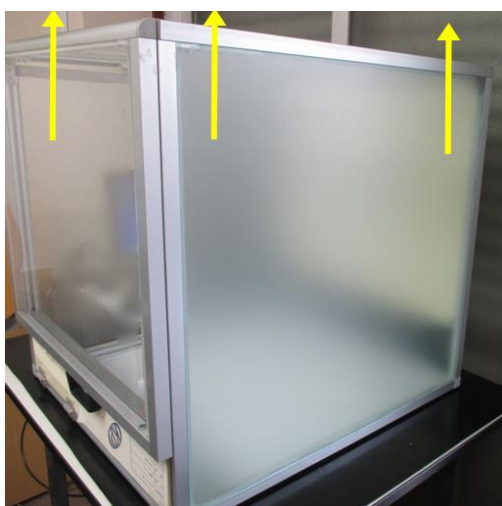
## 5 安全カバーの取外し

安全カバーがある場合は次の手順で外します。



カバー底板とカバー上側をジョイントしているLアングルの取付けネジ、4箇所を外します。

※カバー底板がない場合は、外す必要はありません



カバー上側を上引きぬきます。



6 梱包用木箱側面にあるショックウォッチを確認(修理後返却時)

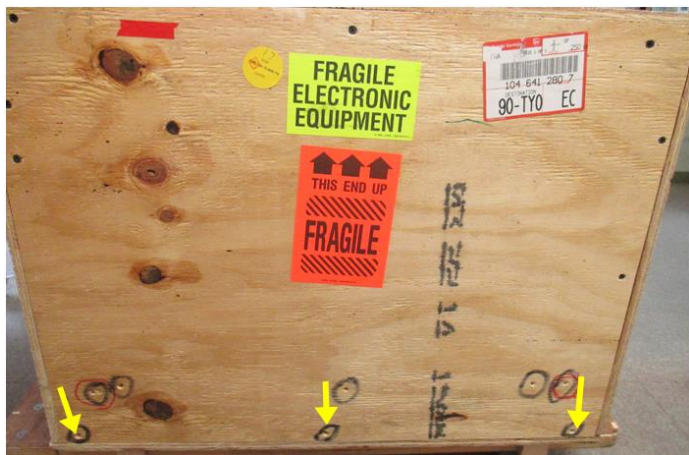
中心部の色が赤くなっている場合は衝撃が加わっています。加工機の状態を確認ください。



注意

破損がある場合は直ちに運送会社と弊社にご連絡をお願いします。

7 梱包用木箱の側面のネジ 6 箇所を外します。



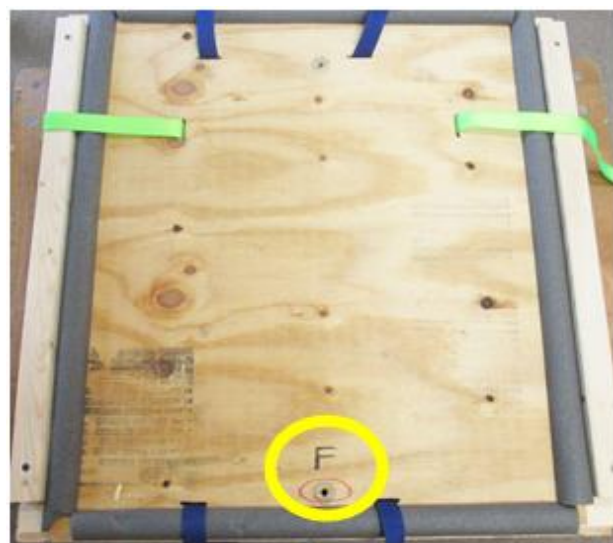
8 上蓋のネジを外し、上蓋を外します。



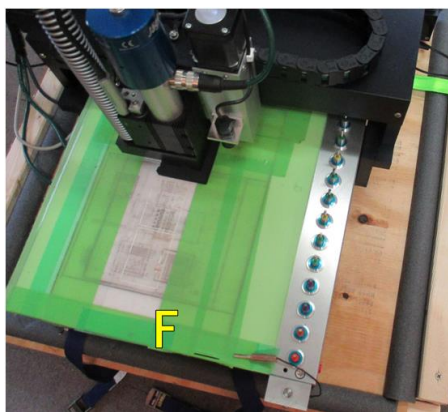
9 上側を引きぬきます。



10 固定用バンドを外します



1 1 加工機を置き、固定用バンドで固定します。



F 印側へ加工機前側にします。



固定用バンドはテーブル後方側にて固定し、カナグ下には緩衝材を敷いてください。

1 2 梱包用木箱の上側を載せ、蓋を閉めて、ネジを締めます。



1 3 下記へ発送をお願い致します。

イープロニクス株式会社 アプリケーションセンター  
〒143-0013 東京都大田区大森南 4-6-15  
テクノ Front 森ヶ崎 403 号  
TEL: 03-6914-3881

1 4 最後に加工機設定ファイルを送り下さい。

設定ファイルのディレクトリ：

C:\¥Users¥Public¥Documents¥PhCNC A360

『ALL Users』フォルダごとお願いします。



support@epronics.co.jp

以上、発送をお願い致します。